KIT虎ノ門大学院 学習支援計画書(シラバス)

- ※ 欠席・遅刻する場合は、事前相談/連絡を徹底してください。 (連絡先:虎ノ門事務室 [メールまたは電話])
- ※ 授業中の食事は控えてください。携帯電話はマナーモードにするなど、受講するにあたってのマナーをお守りください。

	科目コード	単位数	開講期		
オペレーシ	Z 217	1 単位	2 学期		
Applied 0	perations Management 1	Z 211	1 串江	2 子朔	
	課程領域				
	ビジネスマネジメント専門科目				
担当教員名	メールアドレス	連絡方法 / オフィスアワー			
上野善信 秋葉淳一	_		メールアポイ	ントにて随時	

関 連	して	いる	科目	(履修推奨科目)
-----	----	----	----	----------

オペレーションズマネジメント要論 オペレーションズマネジメント特論2 オペレーションズマネジメント演習

授業の概要と到達目標

授業の主題と概要

OM要論で議論した様々な要因を有機的に繋ぐことを試みる。主にモノやサービスを顧客に届ける活動の連鎖であるサプライチェーンを取り上げ、商品や産業の特性及び構造(アーキテクチャ)に応じたサプライチェーン戦略を議論する。問題点を明らかにするためのフレームワークを学び、ケーススタディーによりそれらの応用を試みる。

講義、ミニケースによる演習を通じて下記点の修得を目指す。

- ・ 資源ベースの戦略論
- サプライチェーンの分析フレームワーク(製品特性、製品構造、産業構造、ベンダー選定、サービス業)
- 分析、改善手法(ビジネスプロセスマネージメント、フロー分析、品質管理)

到達(修得)目標

事業戦略に応じたオペレーション/サプライチェーン戦略の検討について、ケーススタディーを通じて代表的なアプローチを1理解する。

受講対象者

事業部門、管理部門、経営企画に携わる方 等

履修上の注意事項やアドバイス

- ※ 欠席が、2コマ(90分=1コマ)を超える場合は、単位修得にも影響する。 欠席の際は、事前連絡を徹底すること。
- ※ 担当する教員は実務家教員とする。
- ※ 授業にて配布する資料等教材や講義収録映像・音声の無断転用・転載を禁じます。

コンピテンシ 修 得 目 標								
知識領域(Y軸)			ヒューマンパワー(Z軸)		思考プロセス(X軸)			
Y1: 基盤法令・テクノロジー		Z1:	問題発見力	0	X1:	企画		
Y2: 応用法令・実務・テクノロジー	0	Z2:	独創力		X2:	構想	0	
Y3: グローバル法令・実務		Z3:	問題解決力	0	X3:	調査・分析	0	
Y4: マネジメント		Z4:	プレゼンテーションカ		X4:	設計•開発		
Y5: 戦略立案		Z5:	変革推進力		X5:	変革		
Y6: 標準化		Z6:	コミュニケーションカ		X6:	導入·運用		
		Z7 :	リーダーシップカ		X7:	評価·検証		
		Z8:	ネゴシエーションカ		X8:	リーガルマインド		
		Z9:	オーナーシップカ		X9:	ライフサイクル		

プラクティカム

 イベント / ケース
 教育技法
 マテリアル / ツール

評価の方法

(総合評価項目と割合)		評	価	の	要	点	
出席•受講態度	10%		de fele a art. tu					
クラスでの発言	20%	毎回、事務室より出版	F類を準備	する。	赤/元子	#1.J-	7	
演習/宿題の提出	40%	クラス貢献では、積極的な発言内容を評価対象とする。 演習/宿題/プレゼンテーションはそれぞれ重要な評価対象となるので、						
期末プレゼンテーション	30%	期日厳守で提出する	らこと。	1 × 1 x C	A 0 C A 0	至女'か	川川が多である。	
合計	100%		0					

	テキスト・参考図書など	備考						
※ 追加する場合を含め、一部変更となる場合もございますので予めご了承ください								
テキスト	ケース(HBS) "Taiwan Semiconductor Manufacturing Company(TSMC): The Semiconductor Service Compnay", Stanford Graduate School of Business, Case: GS-40	事務室で貸出用を準備いたします。						
参考図書 (購入は任意・講師推奨)	「コア・テキスト 生産管理」富田純一・糸久正人(新世社) 「生産マネジメント入門①<生産システム編>」藤本隆宏(日本経済新聞出版社) 「競争戦略論」青島矢一他(東洋経済新報社) 「サプライ・チェインの設計と管理」D. スミチ他(朝倉書店) Matching Supply with Demand, Cachon・Terwiesch, McGraw-Hill							
参考URL								

適宜紹介予定

コマ	学 習 内 容	事前準備∙課題	担当者	時間
1.2	<製品の特性、需要の特性> 不確実性への対応、対応力と柔軟性、アジル経営、ポストポーンメント、ブルフィップ効果と情報 <scと意思決定・scのグローバル化> ・国際化の要因と形態 ・税制を考慮したグローバルサプライチェーン ・ケース: 金型産業の国際化</scと意思決定・scのグローバル化>	ケース(キャンベルスープ) 分析 ケース(金型産業の国際化) 分析	上野	180分
	イベント ケース分析:キャンベルスープ、金型産業の国際化、ボーダ	フォン		
3.4	<アウトソーシングとインセンティブ調整> ・クイズ:「日本の携帯電話の競争力が低く、デジカメの競争力が高い理由は?」 ・ケース:TSMCケース ・アウトソーシングの判断基準、インセンティブ調整 <ビジネスプロセス分析と改善> ・モデリング、改善の視点、課題分析、目標設定 ・期末課題(トラスコ中山ケース)の説明	ケース(TSMC①) 分析	上野	180分
	イベント ケース分析:TSMC			
5.6	<sc戦略「ポストポーンメント」> ケース:HPプリンタサプライチェーン 需要予測の期本則、在庫管理、定量化分析、BTO、SC指向設計 <itによる競争優位性> ケース:TSMCケース(2) SCMのためのITソリューション(SCM、S&OP)、ITによる競争優位性</itによる競争優位性></sc戦略「ポストポーンメント」>	ケース(HPプリンタ)分析 ケース(TSMC②)分析	上野	180分
	イベント	I		-
7.8	<期末課題プレゼンテーション> トラスコ中山に対する事業戦略プレゼン(経営企画部向け) <事例紹介> ロジスティクス戦略:同業種企業の比較	課題発表準備	上野秋葉	180分
	イベント 課題プレゼンテーション			

- ※ 講義日程は、学事ポータルの講義日程表をご参照ください。 ※ 学習内容やスケジュールは、状況に応じて一部変更・改善が生じる場合があります。 ※ 講義収録は、特別講師を招く場合など、内容によっては収録できない場合があります。